

Fabrication:

Ces machines sont utilisées pour la fabrication des blisters, protége-documents, publicité ... en grande série.

Applications:

- * Articles de bureau
- * Classeurs, Fardes
- * Sellerie automobile

La puissance: dépend du matériau, épaisseur, surface de la soudure, forme d'électrode, cadence :

Généralement 50wHF / cm².

Dimensions des électrodes :

16000VA ==> 25*900

24000VA ==> 30*1200

Pour choisir votre machine, voici les caractéristiques principales:

- * Puissance HF
- * Largeur & Profondeur Plateau
- * Longueur du tirage

Nous proposons des électrodes de formes complexes.

Il vous suffit de nous adresser un croqui détaillé du produit ou bien des échantillons ou des photos pour tester la soudabilité du produit.



Nous pouvons installer uniquement le banc de tirage sur une soudeuse existante ou bien renouveler le générateur HF sur un banc de tirage existant.

Conseil : Pour souder sans flasher, il faut augmenter petit à petit la puissance HF en augmentant le CV jusqu'à obtenir un début de soudure. Ensuite, vous augmentez la durée de soudure jusqu'à obtenir la soudure complète.

References	Electrical Power VA	HF Output Power wHF	Welding Length W=3.3 mm	Press Stroke mm	Col de Cygne Clearance of Throat	Table Sizes Larg * Prof W * D mm	Tirage Indexing Length mm	Dimensions Machine Sizes A * B * C * D * E * F * G * H mm								Mass kg
								A	B	C	D	E	F	G	H	
67400-6000 AI	6000	3000	2200	80	275	700 * 430	600	740	1115	1000	680	700	1525	1655	3035	600
67400-10000 AI	10000	5000	3500	100	325	800 * 550	750	880	1215	1000	880	800	1600	1850	3235	800
67400-16000 AI	16000	8000	5000	150	420	800 * 660	750	950	1300	1000	900	800	1750	2000	3400	1100

Specifications :

Electric Supply : 400V 3-phases + ground - 50 / 60 Hz
 Compressed air = 20 liters/mn
 Pneumatic Cylinder diameter = 100 - 120 - 160 mm.
 Drawing upon safety standard : Carters ; Normes CE.
 Antiflash with Grid Blocking;
 Roll Numbers = 3 ; 5 Maxi on request
 Counter of Products

Options :

- UltraFast Antiflash
- Heating plate of tools : up to 150°C
- Pneumatic Clamping of Plate Tools for quickly change product
- Hydraulic accurate Descent (0,1mm) & Cutting of Product after Welding (PETG)
- Automatic Knife on Output to facilitate stocking
- Robot for stack of Bags
- Indexing on printed Pattern
- Printer between HF Press and Indexer = Inkjet Printer on line

