



Pour les matériaux qui ne sont pas soudables avec l'énergie Haute Fréquence: polyester, polyéthylène

Cette fonction complémentaire comprend les pièces ci-dessous:

- * Electrode à résistance enrobée de téflon.

Nos porte-électrodes amovibles permettent un changement très simple de l'électrode.

- * Générateur d'impulsions électriques à réglage fin
- * Connexion à l'automate pour inhiber l'énergie HF

Le générateur d'impulsions est installé dans un coffret électrique à proximité du générateur à haute fréquence. L'inhibition de l'énergie haute fréquence est réalisée par l'automate et sécurisée par une commutation électrique.

Pour passer du mode de soudage par HF au soudage par impulsion, il suffit de quelques instants pour brancher le générateur et l'électrode.

1° Générateur pour soudage par impulsions électriques :

Le générateur comprend un transformateur avec tous les réglages permettant de régler une impulsion d'énergie sur l'électrode très précise. Le générateur est branché sur le générateur H l'automate de la soudeuse est utilisé pour réaliser toutes les fonctions nécessaires:

- * Descente avec point d'arrêt de positionnement et très basse pression
- * Inhibition de l'énergie HF
- * Durée d'impulsion électrique
- * Durée de refroidissement
- * Remontée de l'électrode

Toutes les longueurs d'électrode peuvent être utilisées avec le même générateur.

Dimensions : H400 L300 P200.

Alimentation : 230Vac monophasé 1000VA.

Connecteur vers l'automatisme de presse pour l'inhibition de l'énergie HF.

Ref: 67890-Pulse generator Kit

2° Electrodes pour soudage par impulsions électriques :

Les électrodes sont conçues pour être implantées directement à la place des électrode HF.

L'électrode comporte un connecteur qui inhibe le générateur à haute fréquence lorsque cette électrode est installée sur la presse.

- Ref: 67890-Pulse Electrode L350**
- Ref: 67890-Pulse Electrode L500**
- Ref: 67890-Pulse Electrode L700**
- Ref: 67890-Pulse Electrode L1000**

